

NÁVOD K POUŽITÍ

Nastavovač nulového bodu s nízkou zkušební silou

Upozornění: Během kalibrace a používání by měl být nulovač vyrovnán se středem přístroje (obr. 4)

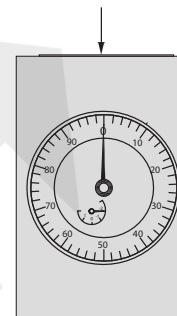
Kód	Výška	Přesnost
6555-100B	100mm	$\pm 10\mu\text{m}$



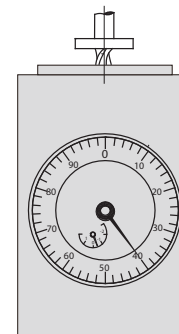
upevňovací šroub



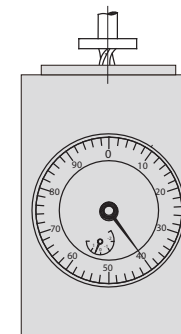
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4

4. Během přepravy je třeba zajistit zajišťovací šrouby, aby nedošlo k poškození vnitřní konstrukce v důsledku nárazů mezi letadlem a indikátorem.

1. Před použitím povolte pomocí klíče zajišťovací šroub (obr. 1) a očistěte horní i spodní plochu.
2. Před použitím je nutné nastavit nulu. Stiskněte horní plochu, krátká ručička ukazuje na -2 a dlouhá ručička ukazuje na nulu. Pokud dojde k mírné odchylce, otáčejte rámečkem, dokud dlouhá ručička neukáže na nulu (obr. 2). Je nutné pravidelně kontrolovat, zda je nula správně nastavena.
3. Návod k použití: Umístěte nulovač na pracovní stůl (magnetickou základnu). Nechte řezací nástroj dotknout se horní plochy. Ukazatel zobrazuje rozdíl mezi výškou řezacího nástroje a standardní výškou. Když krátká ručička ukazuje na zelenou pozici, hodnota se odečítá proti směru hodinových ručiček; když krátká ručička ukazuje na červenou pozici, hodnota se odečítá ve směru hodinových ručiček.
Na obr. 3 je hodnota na indikátoru 0,40, takže výška mezi řezacím nástrojem a pracovním stolem je $100 - 0,40 = 99,60 \text{ mm}$.
Na obr. 4 je hodnota na indikátoru 0,60, takže výška mezi řezacím nástrojem a pracovním stolem je $100 + 0,60 = 100,60 \text{ mm}$.